

# RAPISCAN RTT<sup>®</sup>110

**PRZEŁOMOWA  
TECHNOLOGIA  
PRZEŚWIETLANIA CT Z  
WYSOKIM ZWROTEM  
INWESTYCJI.**

**WIODĄCY W KLASIE OBRAZ  
RENTGENOWSKI 3D O  
WYSOKIEJ ROZDZIELCZOŚCI**

**PRĘDKOŚĆ SKANOWANIA 0,5  
METRA NA SEKUNDĘ**

**ELASTYCZNA KONFIGURACJA  
SYSTEMU W CELU  
BEZPROBLEMOWEJ INTEGRACJI**

**NAJNIŻSZE CAŁKOWITE KOSZTY  
OPERACYJNE**

**W PEŁNI WŁASNY PROJEKT  
FIRMY RAPISCAN**

**POZIOM JEDNEJ DECYZJI  
PRZED WYJŚCIEM BAGAŻU**



Otwór tunelu D-kształtny  
Szerokość x wysokość: 1020 x 756 mm (40,2 x 29,8 cala)

#### **PRZEŁOMOWA TECHNOLOGIA DLA EDS**

Dzięki portalowi stacjonarnemu i wiodącej w branży jakości obrazu, RTT<sup>®</sup> rewolucjonizuje rynek EDS, znacznie obniżając koszty eksploatacji. Wysokiej jakości obrazy tomograficzne CT w RTT umożliwiają zaawansowanym algorytmom automatycznego wykrywania materiałów wybuchowych zapewnianie wyjątkowo wysokiego poziomu detekcji wraz z wiodącą w swojej klasie jakością obrazu i niską częstością fałszywych alarmów.

#### **WYSOKA PRĘDKOŚĆ SKANOWANIA ZAPEWNIAJĄCA ELASTYCZNOŚĆ**

RTT<sup>®</sup> został zaprojektowany w celu umożliwienia kontroli przy najwyższym poziomie bezpieczeństwa w pierwszym punkcie kontroli. Wszelkoność RTT pozwala na stosowanie go jako szybkiego systemu liniowego na pierwszym poziomie kontroli lub jako systemu 3 poziomów w wielopoziomym systemie kontroli.

#### **NAJSZYBSZA AUTOMATYCZNA DECYZJA Z ROZWIĄZAŃ DOSTĘPNYCH NA RYNKU**

Szybka rekonstrukcja zapewnia dane CT wysokiej rozdzielczości dla algorytmów wykrywania, umożliwiając wykrycie pełnego zakresu zagrożeń wybuchowych. Dzięki określeniu obecności i pozycji zagrożenia, wiodąca w branży rozdzielczość pozwala na optymalnie efektywne wykrywanie materiałów w konfiguracjach zwykle trudnych do wykrycia.

#### **WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA**

Rapiscan RTT<sup>®</sup> wykorzystuje stacjonarną konstrukcję bramową, niską liczbę części i ma wiele warstw redundancji sieci zaprojektowanych w celu zapewnienia najwyższego poziomu dostępności systemu i niezawodnej pracy w najbardziej wymagających środowiskach bezpieczeństwa lotniczego.

#### **ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI**

RTT<sup>®</sup> 110 został zaprojektowany tak, aby spełniać normę ECAC 3 dotyczącą zgodności EDS i STP, aby zapewnić przyszłościowe parametry prześwietlania w nadchodzących latach.



**IBKOL Sp. z o.o.**

ul. Sejmikowa 8, 04-602 Warszawa, Polska



+ 48 22 853 57 53



+ 48 602 461 705



+ 48 22 847 61 85



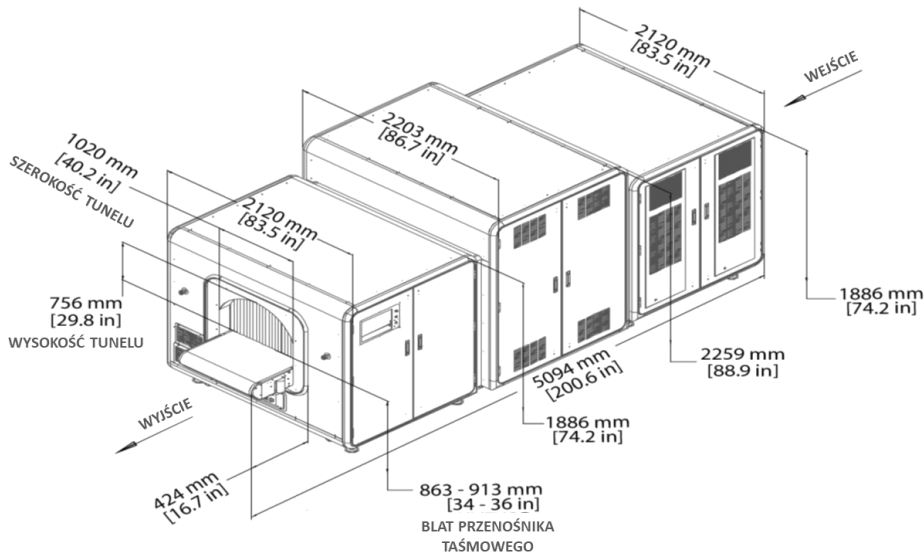
zibi.szulc@ibkol.pl ibkol@ibkol.pl

*Na polskim rynku  
obronnym od 1996 r.*

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- Zatwierdzony EU ECAC Standard 3 system wykrywania materiałów wybuchowych
- Stacjonarny portal bramowy CT zapewniający znacznie wyższą niezawodność i dostępność systemu
- Skanowanie z pełną prędkością 0,5 m/s
- Pełne wolumetryczne ciągłe skanowanie CT
- Szybkie zaawansowane algorytmy rekonstrukcji bagażu i wykrywania materiałów wybuchowych - decyzja poziomu 1 przed opuszczeniem maszyny przez bagaż
- Wiodące w swojej klasie obrazy rentgenowskie 3D o wysokiej rozdzielczości oraz niska częstotliwość fałszywych alarmów w systemach kontroli bagażu i kontroli paczek
- Wbudowana elastyczna konfiguracja systemu, pozwalająca na dopasowanie do dowolnej architektury BHS lub systemu bezpieczeństwa
- Modułarna konstrukcja ramy zapewniająca elastyczność instalacji
- Łatwo integrowany z dowolnym systemem obsługi bagażu, obsługuje prawie każdą sieć przemysłową
- Możliwość zwielokrotnienia - do 30 systemów i 60 stacji roboczych (Multiplex)
- Rapiscan jest w pełni właścicielem projektu i wiedzy fachowej dla wszystkich podstawowych technologii RTT, zapewniając szybką dostawę na rynek nowych ulepszeń produktu.

Wraz z ciągłym rozwojem naszych produktów, Rapiscan Systems zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia. Zdjęcia produktów mają charakter ogólny. Należy pamiętać, że ze względu na obowiązujące w USA przepisy ustawowe i wykonawcze nie wszystkie produkty Rapiscan są dostępne do sprzedaży we wszystkich krajach bez ograniczeń.



## SPECYFIKACJA

Możliwa wydajność	do 1800 szt. bagażu na godzinę (BPH), prędkość przenośnika taśmowego 0,5 m/s non-stop, z odległością pomiędzy bagażem 1 m
Wymiary (LxWxH)	5 094 x 2 203 x 2 259 mm (200,6 x 86,7 x 88,9 cala)
Ogólna powierzchnia robocza	914 mm (36 cali) z każdej strony, nie wymaga dodatkowego dostępu powyżej lub na końcach.
Napięcie znamionowe	400 woltów, 50 Hz 3 fazy + uziemienie (UE) 415 woltów, 50 Hz 3 fazy + uziemienie, (W.B.) 480 woltów, 60 Hz 3 fazy + uziemienie, (USA)
Prąd znamionowy	30A
Wymagania dotyczące mocy (ogółem)	<13 kW
Obudowa środowiskowa	od 0° do 40°C (od 32° do 107° F) i od 10% do 90% wilgotności na poziomie morza (bez kondensacji).
Masa	6.650 kg (14.661 funtów)



**IBKOL Sp. z o.o.**

ul. Sejmikowa 8, 04-602 Warszawa, Polska



+ 48 22 853 57 53



+ 48 602 461 705



+ 48 22 847 61 85



zibi.szulc@ibkol.pl ibkol@ibkol.pl

*Na polskim rynku  
obronnym od 1996 r.*